

PVC - KLEBER

Stand: 14.03.2005

Seite 1 von 2

Technische Eigenschaften:

Basis	1-K-Polyvinylchlorid-Polymere in gelöster Form
Konsistenz	Zähe Flüssigkeit
Aushärtungssystem	Physische Trocknung und Kristallisation bei Raumtemperatur
Aushärtezeit(*) (+20°C / 65% r.F.)	Ca. 24 Stunden
Dichte (DIN 53479)	0,95 g/ml
Temperaturbeständigkeit	Bis +80°C bzw. unter Druck +50°C
Viskosität (Brookfield)	Ca. 10.000 mPa.s
Verbrauch	Ca. 500 – 1.000ml/m ²
Belastbarkeit (*)	Nach ca. 6 Stunden; 24 Stunden für Wasserleitungen unter Druck
Klebeschichtstärke	Max. 0,8mm bzw. max. 0,2 mm gepresst

(*) diese Werte können durch Umgebungsfaktoren, wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren.

Produktbeschreibung:

PVC-KLEBER ist ein gebrauchsfertiger Hart-PVC-Kleber auf Basis von Polyvinylchlorid-Polymeren in gelöster Form.

Produkteigenschaften:

- Schnelle Aushärtung
- Hervorragende Klebkraft
- Wasserfest
- Kaltverschweißung, d.h. nach Aushärtung gleiche Eigenschaften wie das PVC-Material
- Vergilbt nicht

Anwendung:

- Zugfeste Verklebung von PVC-Hart-Materialien im Sanitär- und Industriebereich, z.B. Druckrohre, Fittings, Profile, Fensterrahmen, -Aufsatzprofile, -Sprossen, Rolladenführungen.
- Verklebung von Materialien aus Hart-PVC

Lieferform:

Farbe: transparent

Verpackung:

125 ml Tube in Faltschachtel (12 pro Karton)

250 ml Weißblechdose mit Pinsel im Schraubdeckel (12 pro Karton)

1 L Weißblechdose (6 pro Karton)

Haltbarkeit:

12 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung bei kühler (+5°C und +25°C) und trockener Lagerung. Anbruchgebinde gut verschließen und kurzfristig verbrauchen.

Untergründe:

Hart-PVC und C-PVC.

Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

Verarbeitung:

Anbringungsmethode Fügeflächen mit PVC-ENTFETTER 92A von Schmutz und Fett säubern. Den PVC-KLEBER mit einem Pinsel in Längsrichtung rasch beidseitig auftragen und Füge-teile, ohne Torsion, zusammenfügen und kräftig andrücken. (Verarbeitungszeit bei 1mm Filmstärke: ca. 3 Minuten (+20°C / 65% r.F.)) Hervorquellenden Klebstoff mit LEIMREINIGER 90 A sofort entfernen. Bei Rohrverbindungen die Füge-teile nie mit einer Drehbewegung zusammenbringen sondern gerade ineinander schieben. Nur so wird die Wasserdichtheit gewährleistet. Wasserleitungen können 6 Std. (druck belastete Leitungen 24 Std.) nach Verklebung in Betrieb genommen werden.

HINWEIS: Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

PVC - KLEBER

Stand: 14.03.2005

Seite 2 von 2

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +35°C
Reinigung: mit LEIMREINIGER 90 A oder Aceton vor
Aushärtung, danach nur mechanisch entfernbar
Reparaturmöglichkeit: mit PVC-KLEBER

Sicherheitsempfehlungen:
Die übliche Arbeitshygiene beachten.
Weitere Informationen zur Produktsicherheit und
Handhabung entnehmen Sie bitte den Hinweisen
auf dem Verkaufsgebilde.

HINWEIS: Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Soudal Werk Leverkusen
Olof-Palme-Str. 13
D-51371 Leverkusen
Tel.: +49 214 6904-0
Fax: +49 214 690423
verkauf@soudal.com

www.soudal.com

Soudal Österreich
Hummelfeldstraße 13
A-4300 Sankt-Valentin
Tel.: +43 7435 59 065
Fax: +43 7435 59 087
mayr@soudal.com